HXD-V1 · FIRST START

첫 기동 점검표

첫 기동은 HydroXpand 엔지니어와 함께 합니다. 1번을 모두 맞춘 뒤 일정을 잡도록 연락해 주십시오. 3번에 적는 값은 앞으로 성능 변화를 비교하는 기준이 됩니다.

장비 일련번호	설치 장소	첫 기동일	담당자

펌웨어 버전	연결한 HXB-V1 대수	노점 센서 (있음 / 없음)	HydroXpand 엔지니어

기동 금지

배관 안의 공기를 빼기 전에는 수소를 흘리지 마십시오. 배관 안에서 수소와 공기가 섞이면 화재나 폭발이 일어날 수 있습니다.

1. 기동 전 확인

- ☐ 벤트: PURGE 와 DEPR. 가 밸브나 마개 없이 실외의 안전한 곳까지 이어져 있음
- ☐ 드레인: DRAIN 이 액 트랩을 거쳐 벤트 경로로 이어져 있음
- ☐ 가스 배관: H2 IN 과 H2 OUT 연결. 시료 출구는 분석기에 잇거나 마개를 끼움
- ☐ 전원: 보호 접지된 AC 200-240 V 콘센트. ON/OFF 스위치는 꺼져 있음
- ☐ 네트워크: 이더넷이 제어 PC 와 같은 네트워크에 연결됨
- ☐ 수전해 장비: HXB-V1 이 그 핸드북대로 설치돼 기동 준비가 됨

2. 첫 기동 (HydroXpand 엔지니어와 함께)

- ☐ 배관 안의 공기를 빼고, 운전 압력에서 모든 이음부 누설 확인 _____ barg
- ☐ 소프트웨어의 재생 주기 설정 확인 (공장 설정 / 변경)
- ☐ 필요한 노점에 이를 때까지 제품 수소를 벤트로 보냄 _____ °C
  노점 센서(선택 사양) 또는 H2 SAMPLE OUT 의 분석기로 봄
- ☐ 합격: 수소 누설 없음 · 입구 9.5 barg 이상 · 첫 재생 150 °C 도달과 전환, FS·ES 없음 · 노점 -65 °C 이하

3. 기준값 기록 (노점에 이른 뒤)

- ☐ 운전 압력 (출구) _____ barg
- ☐ 입구 압력 _____ barg
- ☐ 첫 출구 노점 _____ °C
  센서 또는 분석기
- ☐ 노점에 이를 때까지 걸린 시간 _____ h

특이 사항 (기동 중 알람, 출하 검사 성적서와의 차이)

담당	확인