AEM WATER ELECTROLYSIS

HXD-V1

2026년 말 공급 시작

모듈형 수소 건조기

습윤 수소에서 수분을 제거해 99.999%로 만드는 모듈형 건조기.



KEY RATINGS

99.999%	2.5 Nm^3/h	HXB-V1 5대
수소 순도	최대 유량	처리 대수

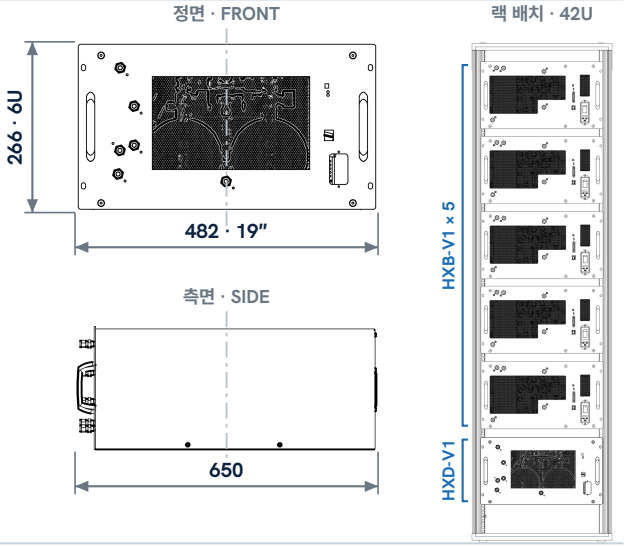
제품 경계 · 기본 공급

건조기 본체. 배관·설치는 별도 공급 범위

HXD-V1 · ENGINEERING SPECIFICATIONS

설계 사양 · 운전 범위

치수 도면 · 랙 배치



W × D × H 482 × 650 × 266

성능 PERFORMANCE

건조 후 순도	99.999%
노점	-65 °C 이하 (대기압 기준)
최대 유량	2.5 Nm^3/h (HXB-V1 5대 상당)
운전 압력	10 barg 표준 · 최대 35 barg 협의
재생 수소 손실	약 90 NL/h · HXB-V1 대수와 무관

기구 PHYSICAL

형상	19″ 랙 마운트 · 6U
크기 W×D×H	482 × 650 × 266 mm

유틸리티 · 안전 UTILITY · SAFETY

흡착제	밀봉형 · 교체 불필요
재생 방식	2탑 교대 · 히터 퍼지
전원	AC 200-240 V · 단상 · 50/60 Hz
전원 연결	IEC C14 인렛
소비전력	최대 약 300 W
재생 주기	공장 설정 12 h · 가열 6 h · 사용자 변경 가능
안전 기능	과압 릴리프 · 과열 차단 · 누액 감지

인터페이스 · 공급 INTERFACES · SUPPLY

H_2 입구 · 출구	1/4″ 튜브 벌크헤드
입구 요구 압력	최소 10 barg
통신	Modbus TCP · MQTT/JSON
펌웨어 업데이트	Wi-Fi OTA

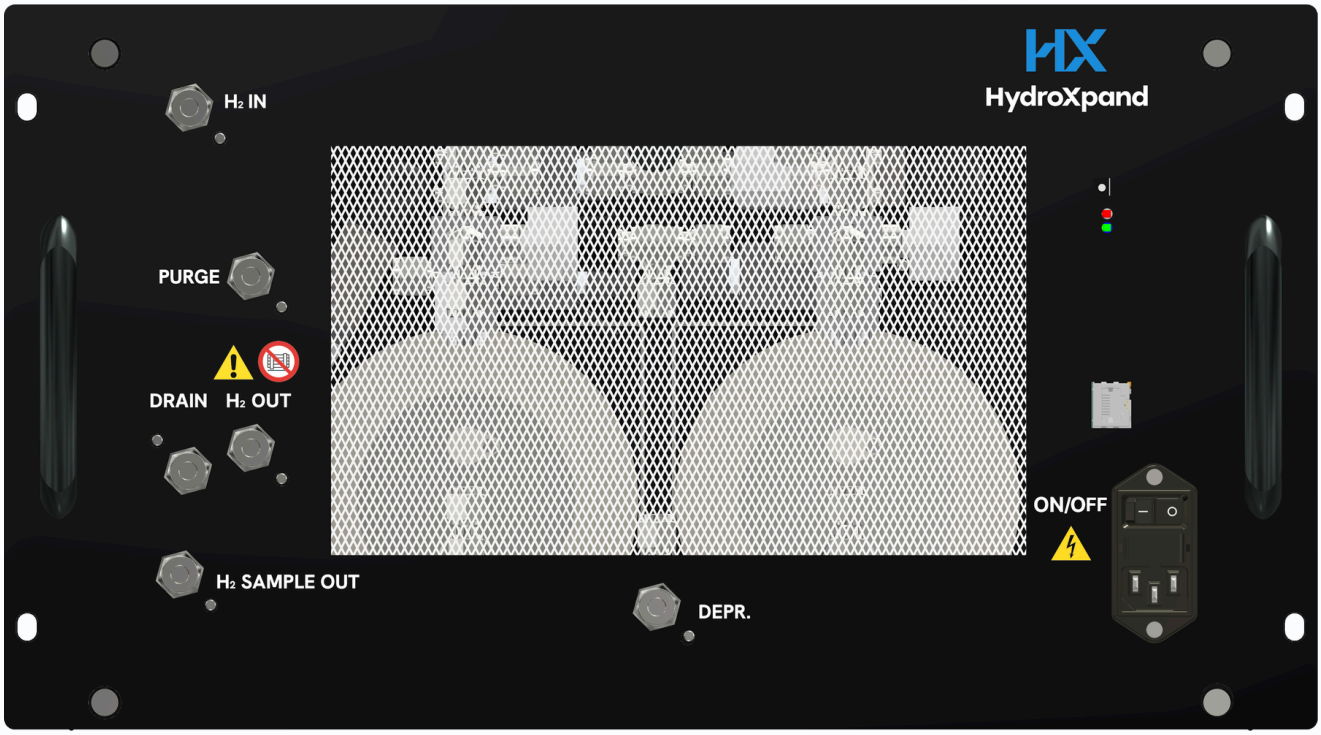
표기 기준

· 수치는 개발 중인 제품의 설계값이며 제품 버전에 따라 바뀔 수 있다.
· 노점은 대기압 기준이며 수분 약 5 ppm 에 해당한다.
· 소비전력은 재생 가열 중 최대값이다.

HXD-V1 · PRODUCT VIEWS

제품 외관

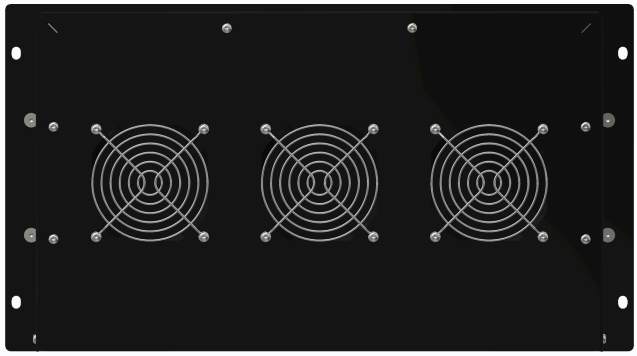
랙 장착 전면과 측면 깊이, 후면 환기 팬을 한 페이지에서 확인합니다.



정면 · FRONT



측면 · SIDE



후면 · REAR

19″ 랙마운트 · 6U

482 × 650 × 266 mm

3D 설계 이미지

HXD-V1 견적 문의하기 →

사양은 제품 개선에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다. 계약 사양은 견적서와 승인 도면을 따릅니다.